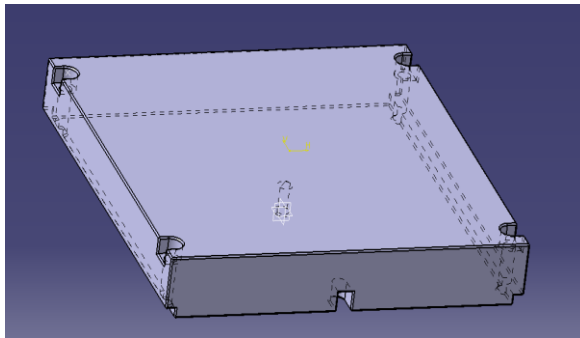
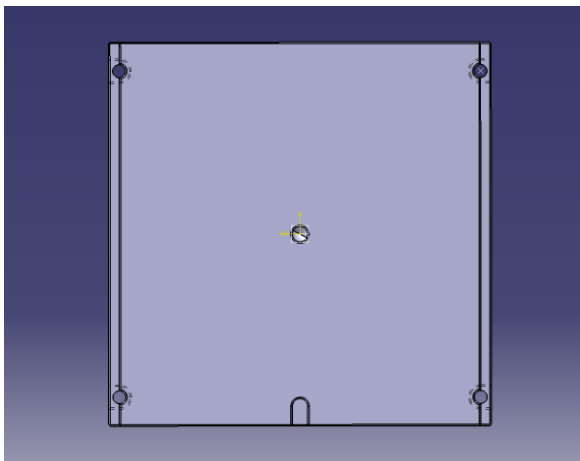


Funkční vzorek

Upravená platforma pro 3d tisk



V souladu s definicí uvedenou v dokumentu Úřadu vlády ČR, Č.j.: 1417/2013-RVV „Metodika hodnocení výsledků výzkumných organizací a hodnocení výsledků ukončených programů (platná pro léta 2013 - 2015) je uplatňován funkční vzorek „Funkční vzorek pro testy vrtání“.



EVIDENČNÍ ČÍSLO:

10/F/KTO/2015

KONTAKTNÍ OSOBA:

Ing. Milan Daňa

Kontaktní tel.: +420 377638779

danam@rti.zcu.cz

Bc. Pavel Hanzl

Kontaktní tel.: +420 377638739

hanzlp@rti.zcu.cz

Ing. Ivana Zetková

Kontaktní tel.: +420 37763 8527

zetkova@rti.zcu.cz

PRACOVIŠTĚ:

Západočeská univerzita v Plzni

Fakulta strojní

Katedra Technologie Obrábění

Univerzitní 8, 306 14 Plzeň



Funkční vzorek vznikl v přímé souvislosti s řešením grantu výzkum a vývoj pro inovace v oboru strojírenská technologie - technologie obrábění -SGS-2013-031 a za finanční podpory projektu „Regionální technologický institut“, registrační číslo CZ.1.05/2.1.00/03.0093

Funkční vzorek vychází ze stávajícího řešení. Jeho konstrukční úprava má za následek zvýšení přesnosti ustavování platformy při opravě forem či stavění dílů na již vyrobený základní díl. Druhá konstrukční úprava se týká výběrů pro hlavy šroubů. Tyto konstrukční celky jsou zapuštěny více pod úroveň stavebního povrchu platformy, což má za následek navýšení počtu možného přebroušení tisknutelné plochy bez nutnosti prohlubování vybrání pro hlavy šroubů. Poslední optimalizační úpravou byla změna materiálu.